

La vasta gamma di versioni e l'originalità del progetto fanno dei Cilindri a corsa breve UNIVER, una scelta obbligata per chi ha bisogno di cilindri pneumatici con ridotte corse di lavoro e dimensioni compatte. Per la loro versatilità, la scelta dei diversi alesaggi prodotti e l'affidabilità, ne fanno un prodotto che risponde positivamente alla richiesta dell'industria.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio: 1,5 ÷ 10 bar

Temperatura ambiente: - 20 ÷ +80°C

Fluido: aria filtrata, con o senza lubrificazione

Camicia in profilato estruso in lega d'alluminio con anodizzazione interna ed esterna di 15 - 18 micron.

Testate smontabili per ispezione.

Pistone con anello magnetico permanente in plastroferrite (a richiesta dal Ø 16 ÷ 100)

Alcuni dettagli costruttivi

Guarnizioni di tenuta del pistone in mescola nitrilica antiusura atte a funzionare anche senza lubrificazione, la forma a doppio labbro consente il recupero continuo di usura.

Stelo in acciaio INOX AISI 303 rullato con filetto femmina, nipplo maschio a richiesta.

Bronzina guida stelo in materiale autolubrificante.

Con paracolpi di finecorsa

Sensore magnetico Serie DH... o sensore magnetico a scomparsa Serie DF...(Sezione Accessori pag. 2-3)

Tolleranza nominale sulla corsa

Cil. Ø	Tolleranza mm
12 ÷ 25	+ 1,5/0
32 ÷ 50	+ 2/0
63 ÷ 100	+ 2,5/0

Esecuzioni a richiesta

- Cerniera posteriore (pag. 64)
- Nipplo
- Cilindro con stelo non rotante, Ø 16 ÷ 100 (pag. 60-61)
- Stelo passante forato Ø 20 ÷ 100
- Versione magnetica Ø 16 ÷ 100
- Cilindri tandem (pag. 64)
- Unità di guida, Ø 20 ÷ 80 (Sezione High-Tech pag. 47)

Tabella forze sviluppate

Si ottengono applicando le seguenti formule:

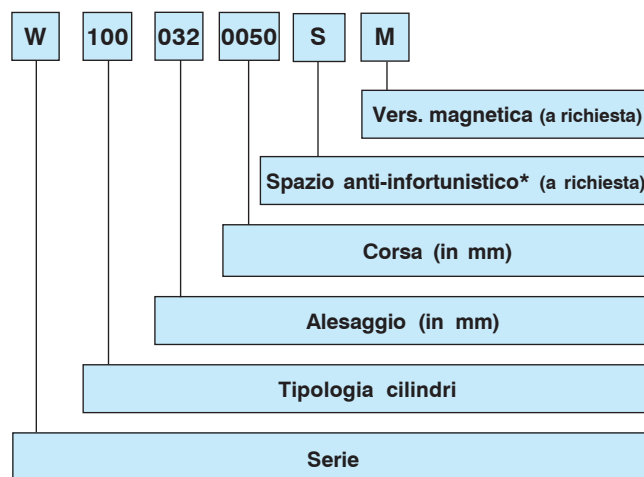
$$\text{Forza di spinta } F_s = S \cdot p - a \quad \text{Forza in trazione } F_t = s \cdot p - a$$

dove: p = pressione di alimentazione
S = superficie di spinta (cm²)
s = superficie di trazione (cm²)
a = attriti (10%)

Cil. Ø	Stelo Ø (mm)	S (cm ²)	s (cm ²)	Reazione max delle molle (N)
12	6	1,1	0,8	6,8
16	6	2	1,7	7,8
20	10	3,1	2,3	13,2
25	10	4,9	4,1	19,6
32	12	8	6,9	35,3
40	16	12,6	10,6	45
50	16	19,6	17,6	70,5
63	20	31,1	28	96
80	25	50,3	54,3	119,5
100	25	78,5	73,6	237,2



Chiave di codifica



TIPOLOGIA CILINDRI

- 100 D.E. doppio effetto
- 101 D.E. doppio effetto - stelo passante
- 110 D.E. doppio effetto - stelo non rotante*
- 111 D.E. doppio effetto - stelo passante non rotante*
- 131 D.E. doppio effetto - stelo passante forato (dal Ø 20mm)
- 160 S.E. semplice effetto - stelo represso
- 170 S.E. semplice effetto - stelo esteso

VERSIONE CON CERNIERA POSTERIORE MASCHIO

(escluso Ø 12)

- 700 D.E. doppio effetto
- 760 S.E. semplice effetto - stelo represso
- 770 S.E. semplice effetto - stelo esteso

ALESAGGIO

12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 mm

CORSE STANDARD

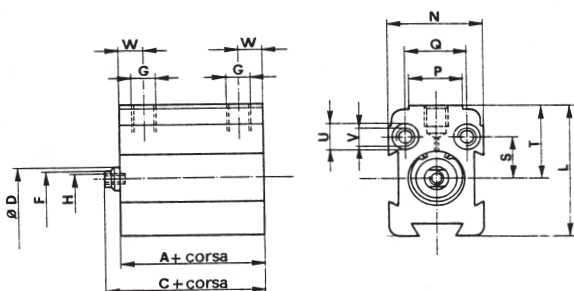
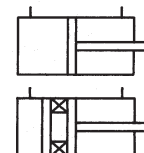
- Ø12 - 25 S.E.: 5 - 10 mm
- Ø32 - 100 S.E.: 5 - 10 - 25 mm
- Ø12 - 16 D.E.: 5 - 10 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 mm
- Ø20 - 100 D.E.: 5 - 10 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 75 mm

* Le versioni richieste dal Cliente, prive di spazio anti-infortunistico, devono essere installate, a carico dell'utente, rispettando la norma EN 294. (pag. 61-62).

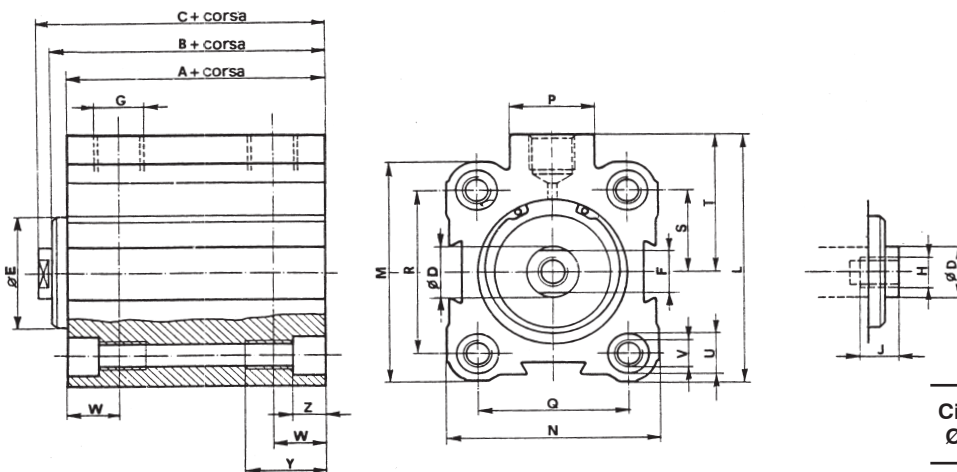


Cilindro doppio effetto Serie W 100 . . / W 100 . . M

Cilindro Ø 12



Cilindro Ø 16 ÷ 100



Massa

Cil. Ø	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
12	0,045	-	1,2
16	0,074	0,102	1,4
20	0,095	0,12	2
25	0,135	0,155	2,85
32	0,233	0,292	4,06
40	0,394	0,43	5,47
50	0,39	0,446	6,4
63	0,64	0,772	9,7
80	1,19	1,275	14,85
100	1,72	1,92	19,7

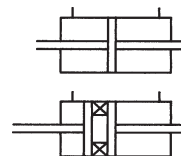
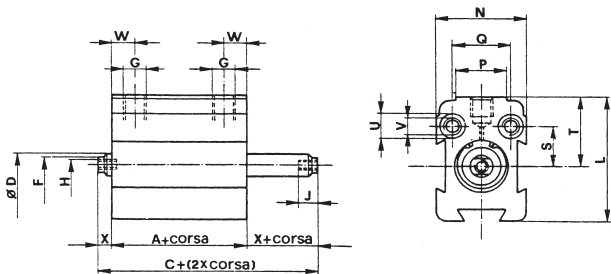
Cil. Ø	A	B	C	A*	B*	C*	D	E	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V		W	Y	Z
																						foro	filetto			
12	32	-	35,5	-	-	-	6	-	5	M5	M3	6,5	28,5	-	20	11	13	-	9	16	6	3,7	M4	8,2	9	3,4
16	32	-	35,5	42	-	45,5	6	-	5	M5	M3	6,5	31	28	28	11	20	20	10	17	5,8	3,7	M4	6,5	9	3,4
20	35	-	42	45	-	52	10	-	8	M5	M5	10	35	32	32	11	22	22	11	19	7,5	4,6	M5	7	10	4,6
25	35	-	42	45	-	52	10	-	8	G 1/8	M5	10	44,5	39	37	18	26	28	14	25	7,5	4,6	M5	7,5	10	4,6
32	37	42	49	47	52	59	12	23	10	G 1/8	M6	12	54	48	45	18	32	36	18	30	8,5	5,55	M6	9	16	5,7
40	40	47	55	45	52	60	16	29,5	13	G 1/8	M8	14	60	54,5	54,5	18	40	40	20	33	8,5	5,55	M6	9,5	16	5,7
50	40	46,5	55	45	51,5	60	16	35,5	13	G 1/4	M8	14	72	64	64	22	50	50	25	40	10,5	7,4	M8	10	16	6,8
63	42	50,5	59	47	55,5	64	20	43	17	G 1/4	M10	15	88	80	80	22	62	62	31	48	13,5	9,3	M10	10	20	9
80	52	60	71,5	57	65	76,5	25	50	22	G 3/8	M12	20	110	100	100	26	82	82	41	60	13,5	9,3	M10	15	20	9
100	52	60	71,5	57	65	76,5	25	56	22	G 3/8	M12	20	134	124	124	26	103	103	51,5	72	16,5	11,2	M12	15	25	11

* Versione magnetica



Cilindro doppio effetto, stelo passante Serie W 101 .. / W 101 .. M

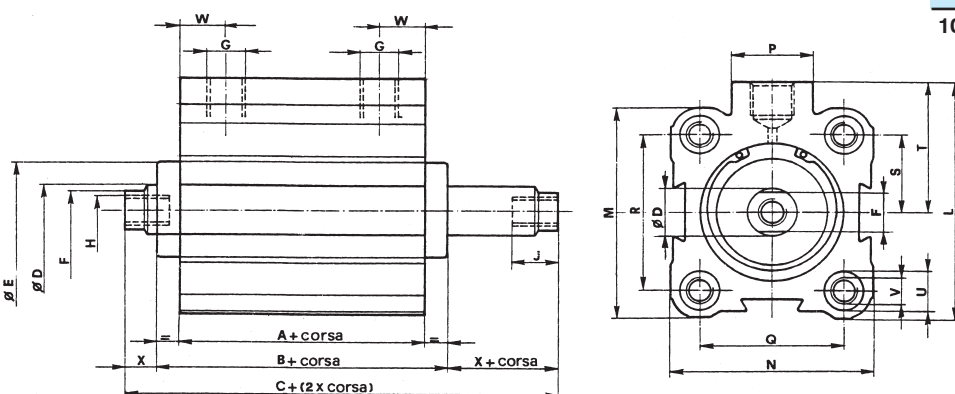
Cilindro Ø 12



Massa

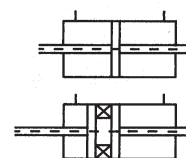
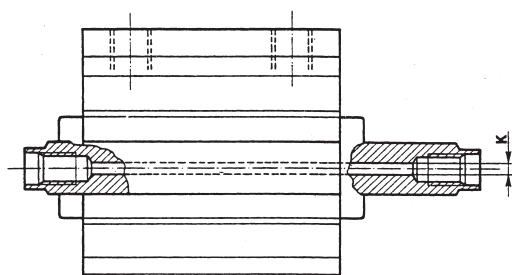
Cil. Ø	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
12	0,055	-	1,4
16	0,086	0,114	1,6
20	0,112	0,137	2,65
25	0,165	0,185	3,5
32	0,295	0,354	5
40	0,5	0,536	7
50	0,478	0,534	8
63	0,79	0,922	12,2
80	1,345	1,43	18,7
100	1,875	2,075	23,6

Cilindro Ø 16 ÷ 100



Cilindro doppio effetto, stelo passante forato Serie W 131 .. / W 131 .. M

(dal Ø 20 ÷ 100 mm)



Cil. Ø	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
K	-	-	2,5	2,5	3	4	4	6	6	6

Per il peso vedi tabella sovrastante

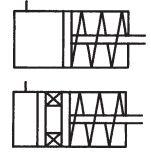
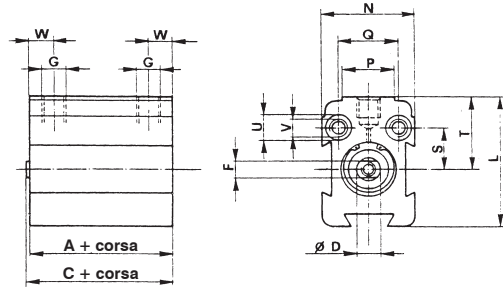
Cil. Ø	A	B	C	+ CORSA			D	E	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V		W	X	Y	Z
				A*	B*	C*																foro	filetto				
12	37	-	44	-	-	-	6	-	5	M5	M3	6,5	28,5	-	20	11	13	-	9	16	6	3,7	M4	8,2	3,5	9	3,4
16	37	-	44	47	-	54	6	-	5	M5	M3	6,5	31	28	28	11	20	20	10	17	5,8	3,7	M4	6,5	3,5	9	3,4
20	40	-	54	50	-	64	10	-	8	M5	M5	10	35	32	32	11	22	22	11	19	7,5	4,6	M5	7	7	10	4,6
25	40	-	54	50	-	64	10	-	8	G 1/8	M5	10	44,5	39	37	18	26	28	14	25	7,5	4,6	M5	7,5	7	10	4,6
32	42	52	66	52	62	76	12	23	10	G 1/8	M6	12	54	48	45	18	32	36	18	30	8,5	5,55	M6	9	7	16	5,7
40	45	59	75	50	64	80	16	29,5	13	G 1/8	M8	14	60	54,5	54,5	18	40	40	20	33	8,5	5,55	M6	9,5	8	16	5,7
50	45	58	75	50	63	80	16	35,5	13	G 1/4	M8	14	72	64	64	22	50	50	25	40	10,5	7,4	M8	10	8,5	16	6,8
63	47	64	81	52	69	86	20	43	17	G 1/4	M10	15	88	80	80	22	62	62	31	48	13,5	9,3	M10	10	8,5	20	9
80	52	68	91	57	73	96	25	50	22	G 3/8	M12	20	110	100	100	26	82	82	41	60	13,5	9,3	M10	15	11,5	20	9
100	52	68	91	57	73	96	25	56	22	G 3/8	M12	20	134	124	124	26	103	103	51,5	72	16,5	11,2	M12	15	11,5	25	11

* Versione magnetica

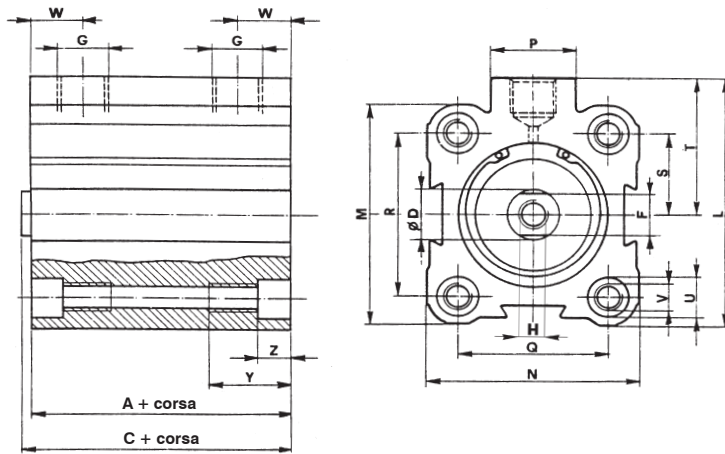


Cilindro semplice effetto, stelo retratto Serie W 160 . . / W 160 . . M

Cilindro Ø 12



Cilindro Ø 16 ÷ 100



Massa

Cil. Ø	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
12	0,038	-	1,2
16	0,059	0,079	1,4
20	0,07	0,095	2
25	0,096	0,116	2,85
32	0,194	0,253	4,06
40	0,326	0,362	5,47
50	0,322	0,378	6,4
63	0,533	0,715	9,7
80	1,02	1,105	14,85
100	1,49	1,69	19,7

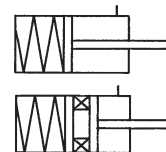
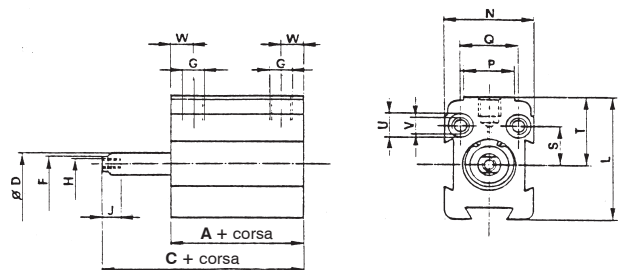
Cil. Ø	A	C	A*	C*	D	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V		W	Y	Z
																			foro	filetto			
12	27	28	-	-	6	5	M5	M3	6,5	28,5	-	20	11	13	-	9	16	6	3,7	M4	8,2	9	3,4
16	22	23	37	38	6	5	M5	M3	6,5	31	28	28	11	20	20	10	17	5,8	3,7	M4	6,5	9	3,4
20	25	26	40	41	10	8	M5	M5	10	35	32	32	11	22	22	11	19	7,5	4,6	M5	7	10	4,6
25	25	26	40	41	10	8	G 1/8	M5	10	44,5	39	37	18	26	28	14	25	7,5	4,6	M5	7,5	10	4,6
32	32	33	47	48	12	10	G 1/8	M6	12	54	48	45	18	32	36	18	30	8,5	5,55	M6	9	16	5,7
40	35	36	45	46	16	13	G 1/8	M8	14	60	54,5	54,5	18	40	40	20	33	8,5	5,55	M6	9,5	16	5,7
50	35	36	45	46	16	13	G 1/4	M8	14	72	64	64	22	50	50	25	40	10,5	7,4	M8	10	16	6,8
63	37	39	47	49	20	17	G 1/4	M10	15	88	80	80	22	62	62	31	48	13,5	9,3	M10	10	20	9
80	47	53	57	63	25	22	G 3/8	M12	20	110	100	100	26	82	82	41	60	13,5	9,3	M10	15	20	9
100	47	53	57	63	25	22	G 3/8	M12	20	134	124	124	26	103	103	51,5	72	16,5	11,2	M12	15	25	11

* Versione magnetica

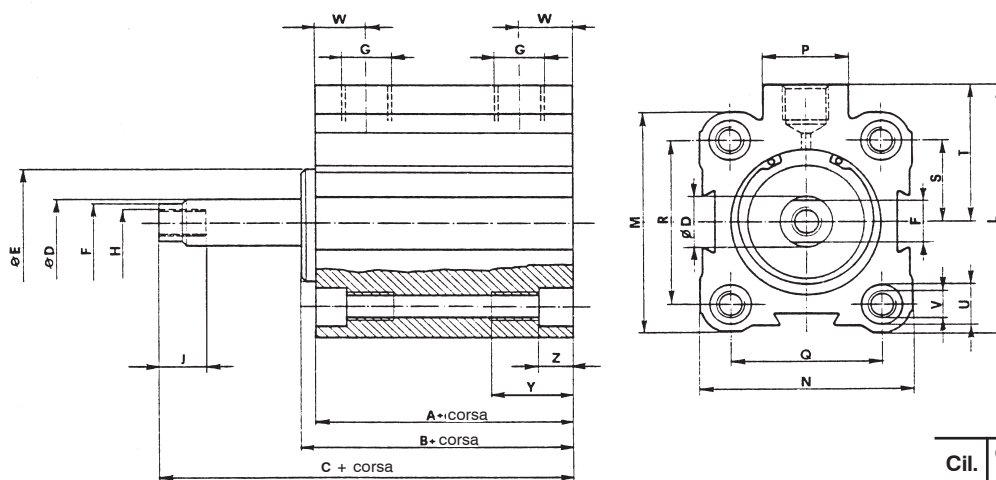


Cilindro semplice effetto, stelo esteso Serie W 170 . . / W 170 . . M

Cilindro Ø 12



Cilindro Ø 16 ÷ 100



Massa

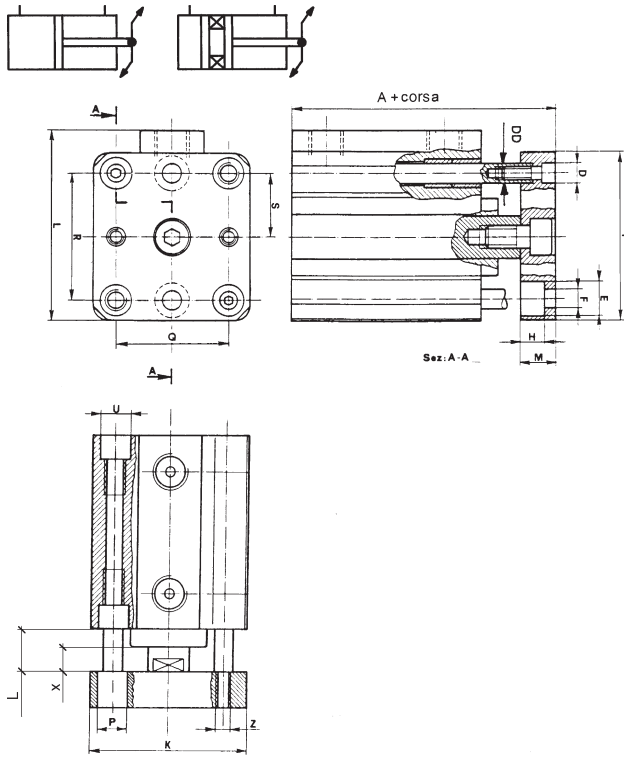
Cil. Ø	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
12	0,045	-	1,2
16	0,7	0,098	1,4
20	0,86	0,111	2
25	0,122	0,142	2,85
32	0,212	0,271	4,06
40	0,366	0,402	5,47
50	0,352	0,408	6,4
63	0,59	0,772	9,7
80	1,104	1,189	14,85
100	1,576	1,776	19,7

Cil. Ø	A	B	C + CORSA	A*	B*	C*	D	E	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V		W	Y	Z
																						foro	filetto			
12	32	-	35,5	-	-	-	6	-	5	M5	M3	6,5	28,5	-	20	11	13	-	9	16	6	3,7	M4	8,2	9	3,4
16	27	-	30,5	42	-	45,5	6	-	5	M5	M3	6,5	31	28	28	11	20	20	10	17	5,8	3,7	M4	6,5	9	3,4
20	30	-	37	45	-	52	10	-	8	M5	M5	10	35	32	32	11	22	22	11	19	7,5	4,6	M5	7	10	4,6
25	30	-	37	45	-	52	10	-	8	G 1/8	M5	10	44,5	39	37	18	26	28	14	25	7,5	4,6	M5	7,5	10	4,6
32	32	37	44	47	52	59	12	23	10	G 1/8	M6	12	54	48	45	18	32	36	18	30	8,5	5,55	M6	9	16	5,7
40	35	42	50	45	52	60	16	29,5	13	G 1/8	M8	14	60	54,5	54,5	18	40	40	20	33	8,5	5,55	M6	9,5	16	5,7
50	35	41,5	50	45	51,5	60	16	35,5	13	G 1/4	M8	14	72	64	64	22	50	50	25	40	10,5	7,4	M8	10	16	6,8
63	37	45,5	54	47	55,5	64	20	43	17	G 1/4	M10	15	88	80	80	22	62	62	31	48	13,5	9,3	M10	10	20	9
80	47	55	66,5	57	65	76,5	25	50	22	G 3/8	M12	20	110	100	100	26	82	82	41	60	13,5	9,3	M10	15	20	9
100	47	55	66,5	57	65	76,5	25	56	22	G 3/8	M12	20	134	124	124	26	103	103	51,5	72	16,5	11,2	M12	15	25	11

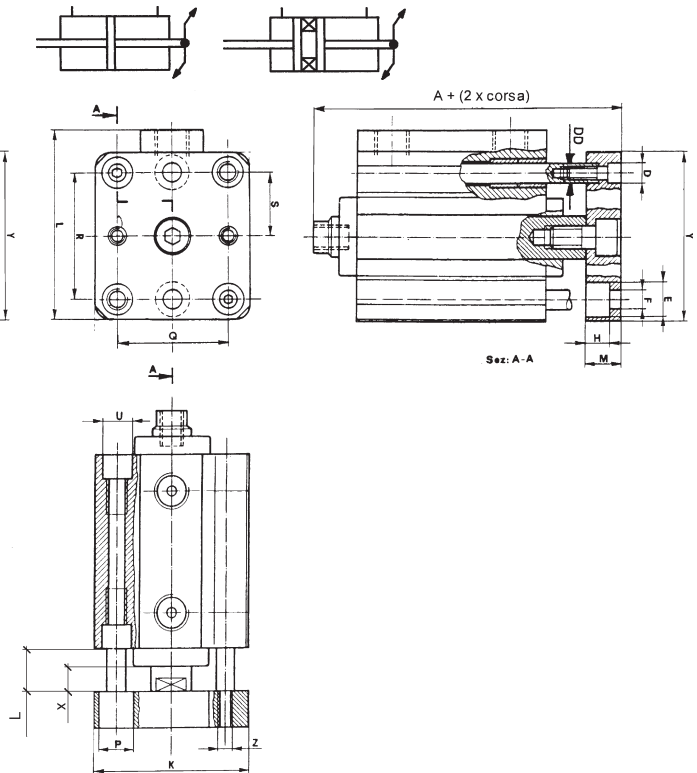
* Versione magnetica



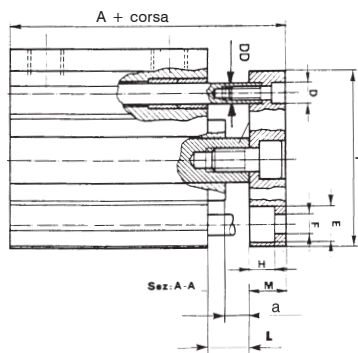
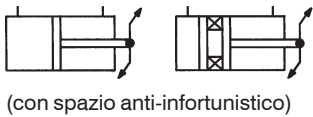
Stelo non rotante
Serie W 110 .. / W 110 .. M



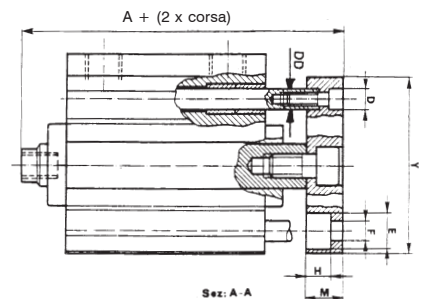
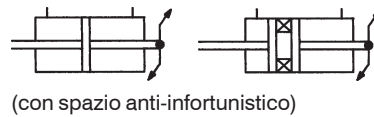
Stelo passante non rotante
Serie W 111 .. / W 111 .. M



Stelo non rotante
Serie W 110 .. S / W 110 .. SM



Stelo passante non rotante
Serie W 111 .. S / W 111 .. SM



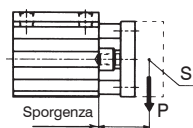
Massa

Cil. Ø	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
16	0,092	0,12	1,6
20	0,133	0,158	2,45
25	0,185	0,205	3,3
32	0,33	0,39	4,85
40	0,545	0,58	6,7
50	0,6	0,656	7,6
63	0,96	1,092	11,5
80	1,75	1,835	17,25
100	2,63	2,83	22,8

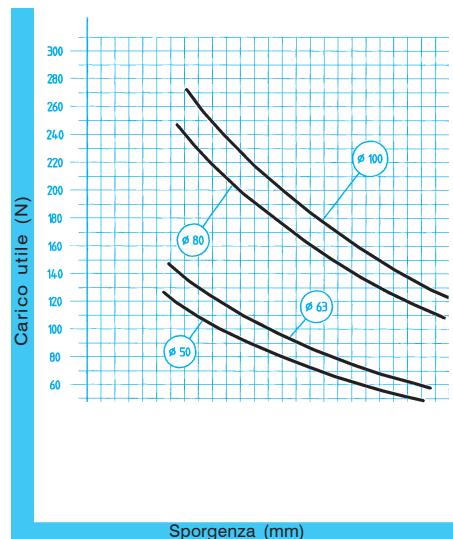
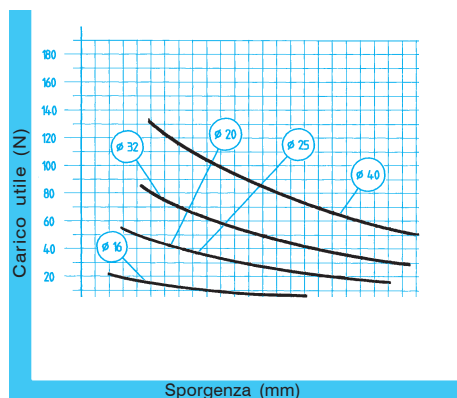
Massa

Cil. Ø	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
16	0,104	0,132	1,8
20	0,15	0,175	3,1
25	0,214	0,234	3,95
32	0,392	0,452	5,8
40	0,651	0,686	8,2
50	0,688	0,744	9,2
63	1,11	1,242	14
80	1,905	1,99	21
100	2,785	2,985	26,7

Diagramma carico utile in funzione della sporgenza



S = baricentro del carico utile
P = carico utile in Newton

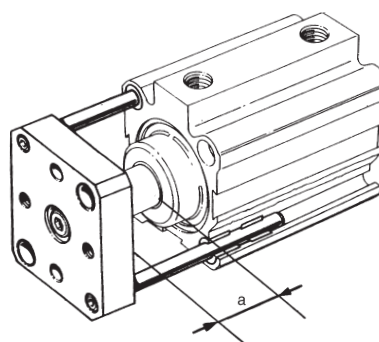


Dimensioni d'ingombro cilindri con stelo non rotante

Cil. Ø	X	L	W110 A + corsa	W111 A + (2 x corsa)	W110M A* + corsa	W111M A* + (2 x corsa)	D	DD	E	F	H	K	M	P	Q	R	S	Y	Z
16	3,5	3,5	42,5	51	52,5	61	6	4	6	3,5	3,5	27,5	7	6	20	20	10	27,5	M3
20	7	7	50	62	60	72	7,5	6	7,5	4,5	4,5	31,5	8	7,5	22	22	11	31,5	M4
25	7	7	50	62	60	72	7,5	6	7,5	4,5	5	36	8	7,5	26	28	14	38	M4
32	7	12	59	76	69	86	9	8	10	5,5	6	44,5	10	10	32	36	18	47,5	M4
40	8	15	65	85	70	90	10,5	10	10	5,5	6	53,5	10	10	40	40	20	53,5	M5
50	8,5	15	67	87	72	92	10,5	10	11	6,5	7	63,5	12	11	50	50	25	63,5	M6
63	8,5	17	71	93	76	98	13,5	12	14	9	9	79,5	12	15	62	62	31	79,5	M6
80	11,5	19,5	85,5	105	90,5	110	13,5	14	14	9	9	99,5	14	15	82	82	41	99,5	M8
100	11,5	19,5	87,5	107	92,5	112	16,5	16	16,5	10,5	10,5	123,5	16	17	103	103	51,5	123,5	M8

* Versione magnetica.

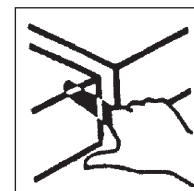
Varianti dimensioni d'ingombro cilindri con stelo non rotante e spazio d'arresto anti-infortunistico



Spazio d'arresto anti-infortunistico intendendo la distanza di sicurezza da rispettare secondo la norma EN 294, a carico dell'utilizzatore.

Cil. Ø	W110 A + corsa	W111 A + (2 x corsa)	W110M A* + corsa	W111M A* + (2 x corsa)	L	a
16	67,5	76	77,5	86	28,5	28,5
20	70	82	80	92	27	27
25	70	82	80	92	27	27
32	79	96	89	106	32	27
40	85	105	90	110	35	28
50	87	107	92	112	35	28,5
63	91	113	96	118	37	28,5
80	100,5	120	105,5	125	34,5	26,5
100	102,5	122	107,5	127	34,5	26,5

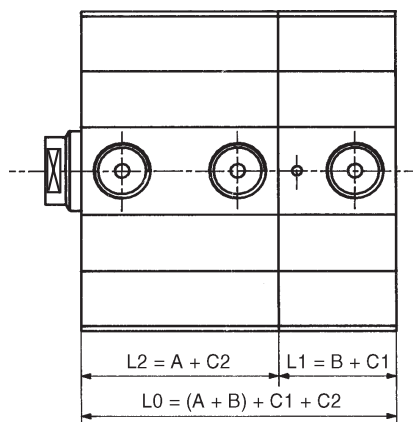
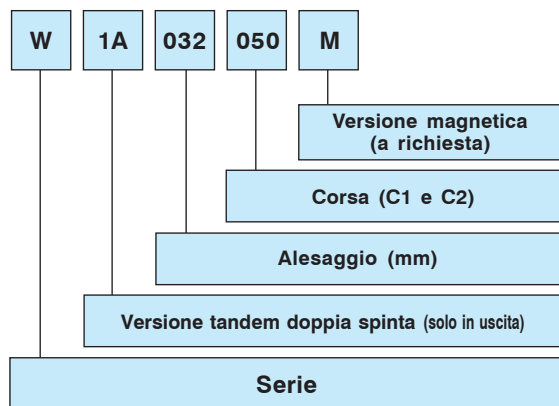
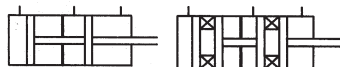
* Versione magnetica.



N.B.: per tutte le quote non indicate, fare riferimento alle versioni con l'esclusione del sistema antirotazione.



Cilindro tandem



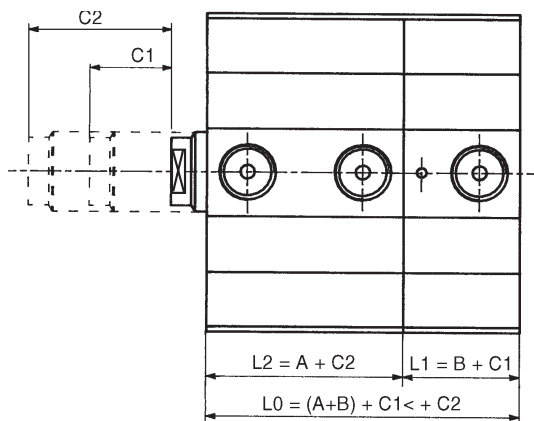
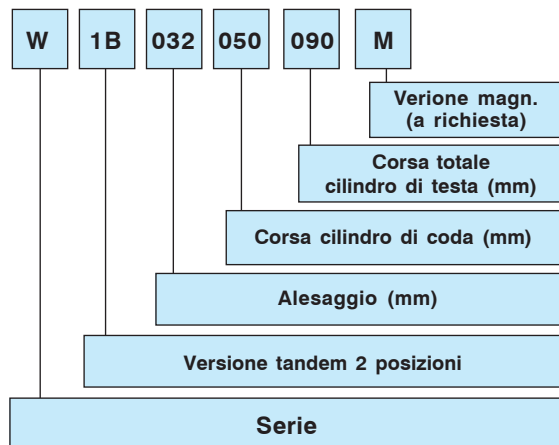
Tandem corsa breve "Serie W"

Cil. Ø	L2 = A + C2	L1 = B + C1	L0 = (A+B) + C1 + C2
16	L2 = 37 + C2	L1 = 22 + C1	L0 = 59 + C1 + C2
20	L2 = 40 + C2	L1 = 25 + C1	L0 = 65 + C1 + C2
25	L2 = 40 + C2	L1 = 25 + C1	L0 = 65 + C1 + C2
32	L2 = 42 + C2	L1 = 23 + C1	L0 = 65 + C1 + C2
40	L2 = 45 + C2	L1 = 26,5 + C1	L0 = 71,5 + C1 + C2
50	L2 = 45 + C2	L1 = 26 + C1	L0 = 71 + C1 + C2
63	L2 = 47 + C2	L1 = 29 + C1	L0 = 76 + C1 + C2
80	L2 = 52 + C2	L1 = 38 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
100	L2 = 52 + C2	L1 = 38 + C1	L0 = 90 + C1 + C2

Tandem corsa breve "Serie W" magnetico

Cil. Ø	L2 = A + C2	L1 = B + C1	L0 = (A+B) + C1 + C2
16	L2 = 47 + C2	L1 = 37 + C1	L0 = 84 + C1 + C2
20	L2 = 50 + C2	L1 = 40 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
25	L2 = 50 + C2	L1 = 40 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
32	L2 = 52 + C2	L1 = 38 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
40	L2 = 50 + C2	L1 = 36,5 + C1	L0 = 86,5 + C1 + C2
50	L2 = 50 + C2	L1 = 36 + C1	L0 = 86 + C1 + C2
63	L2 = 52 + C2	L1 = 39 + C1	L0 = 91 + C1 + C2
80	L2 = 57 + C2	L1 = 48 + C1	L0 = 105 + C1 + C2
100	L2 = 57 + C2	L1 = 48 + C1	L0 = 105 + C1 + C2

Cilindro tandem a due posizioni



La corsa C1 è sempre inferiore alla corsa C2.

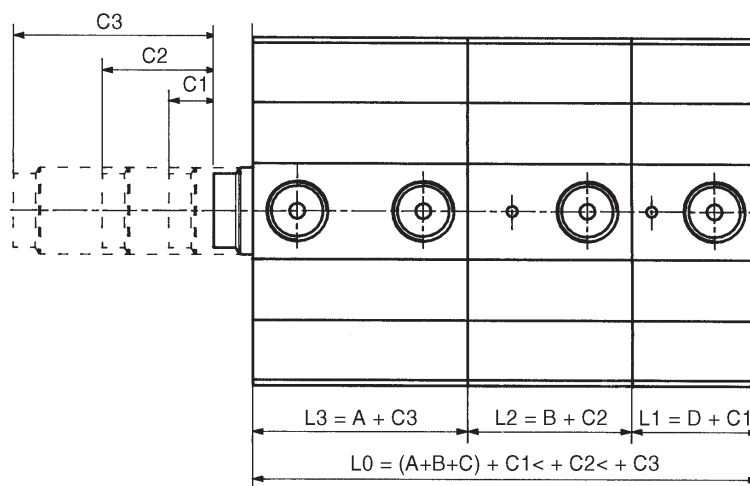
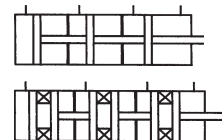
Tandem corsa breve a due posizioni "Serie W"

Cil. Ø	L2 = A + C2	L1 = B + C1	L0 = (A+B) + C1 + C2
16	L2 = 37 + C2	L1 = 22 + C1	L0 = 59 + C1 + C2
20	L2 = 40 + C2	L1 = 25 + C1	L0 = 65 + C1 + C2
25	L2 = 40 + C2	L1 = 25 + C1	L0 = 65 + C1 + C2
32	L2 = 42 + C2	L1 = 23 + C1	L0 = 65 + C1 + C2
40	L2 = 45 + C2	L1 = 26,5 + C1	L0 = 71,5 + C1 + C2
50	L2 = 45 + C2	L1 = 26 + C1	L0 = 71 + C1 + C2
63	L2 = 47 + C2	L1 = 29 + C1	L0 = 76 + C1 + C2
80	L2 = 52 + C2	L1 = 38 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
100	L2 = 52 + C2	L1 = 38 + C1	L0 = 90 + C1 + C2

Tandem corsa breve a due posizioni "Serie W" magnetico

Cil. Ø	L2 = A + C2	L1 = B + C1	L0 = (A+B) + C1 + C2
16	L2 = 47 + C2	L1 = 37 + C1	L0 = 84 + C1 + C2
20	L2 = 50 + C2	L1 = 40 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
25	L2 = 50 + C2	L1 = 40 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
32	L2 = 52 + C2	L1 = 38 + C1	L0 = 90 + C1 + C2
40	L2 = 50 + C2	L1 = 36,5 + C1	L0 = 86,5 + C1 + C2
50	L2 = 50 + C2	L1 = 36 + C1	L0 = 86 + C1 + C2
63	L2 = 52 + C2	L1 = 39 + C1	L0 = 91 + C1 + C2
80	L2 = 57 + C2	L1 = 48 + C1	L0 = 105 + C1 + C2
100	L2 = 57 + C2	L1 = 48 + C1	L0 = 105 + C1 + C2

Cilindro a più posizioni WS (codice a disegno)



Tandem corsa breve a più posizioni "Serie W"

Cil. Ø	$L_3 = A + C_3$	$L_2 = B + C_2$	$L_1 = D + C_1$	$L_0 = (A+B+D) + C_1 + C_2 + C_3$
16	$L_3 = 37 + C_3$	$L_2 = 27 + C_2$	$L_1 = 22 + C_1$	$L_0 = 86 + C_1 + C_2 + C_3$
20	$L_3 = 40 + C_3$	$L_2 = 30 + C_2$	$L_1 = 25 + C_1$	$L_0 = 95 + C_1 + C_2 + C_3$
25	$L_3 = 40 + C_3$	$L_2 = 30 + C_2$	$L_1 = 25 + C_1$	$L_0 = 95 + C_1 + C_2 + C_3$
32	$L_3 = 42 + C_3$	$L_2 = 28 + C_2$	$L_1 = 23 + C_1$	$L_0 = 93 + C_1 + C_2 + C_3$
40	$L_3 = 45 + C_3$	$L_2 = 31,5 + C_2$	$L_1 = 26,5 + C_1$	$L_0 = 103 + C_1 + C_2 + C_3$
50	$L_3 = 45 + C_3$	$L_2 = 31 + C_2$	$L_1 = 26 + C_1$	$L_0 = 102 + C_1 + C_2 + C_3$
63	$L_3 = 47 + C_3$	$L_2 = 36 + C_2$	$L_1 = 29 + C_1$	$L_0 = 112 + C_1 + C_2 + C_3$
80	$L_3 = 52 + C_3$	$L_2 = 38 + C_2$	$L_1 = 38 + C_1$	$L_0 = 128 + C_1 + C_2 + C_3$
100	$L_3 = 52 + C_3$	$L_2 = 38 + C_2$	$L_1 = 38 + C_1$	$L_0 = 128 + C_1 + C_2 + C_3$

Tandem corsa breve a più posizioni "Serie W" magnetico

Cil. Ø	$L_3 = A + C_3$	$L_2 = B + C_2$	$L_1 = D + C_1$	$L_0 = (A+B+D) + C_1 + C_2 + C_3$
16	$L_3 = 47 + C_3$	$L_2 = 42 + C_2$	$L_1 = 37 + C_1$	$L_0 = 126 + C_1 + C_2 + C_3$
20	$L_3 = 50 + C_3$	$L_2 = 45 + C_2$	$L_1 = 40 + C_1$	$L_0 = 135 + C_1 + C_2 + C_3$
25	$L_3 = 50 + C_3$	$L_2 = 45 + C_2$	$L_1 = 40 + C_1$	$L_0 = 135 + C_1 + C_2 + C_3$
32	$L_3 = 52 + C_3$	$L_2 = 43 + C_2$	$L_1 = 38 + C_1$	$L_0 = 133 + C_1 + C_2 + C_3$
40	$L_3 = 50 + C_3$	$L_2 = 41,5 + C_2$	$L_1 = 36,5 + C_1$	$L_0 = 128 + C_1 + C_2 + C_3$
50	$L_3 = 50 + C_3$	$L_2 = 41 + C_2$	$L_1 = 36 + C_1$	$L_0 = 127 + C_1 + C_2 + C_3$
63	$L_3 = 52 + C_3$	$L_2 = 44 + C_2$	$L_1 = 39 + C_1$	$L_0 = 135 + C_1 + C_2 + C_3$
80	$L_3 = 57 + C_3$	$L_2 = 48 + C_2$	$L_1 = 48 + C_1$	$L_0 = 153 + C_1 + C_2 + C_3$
100	$L_3 = 57 + C_3$	$L_2 = 48 + C_2$	$L_1 = 48 + C_1$	$L_0 = 153 + C_1 + C_2 + C_3$

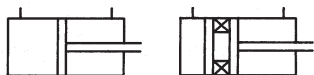
N.B. Possibilità di versioni con stelo non rotante.

Per le quote non rappresentate fare riferimento alla Serie W 100 ... a pag. 57.

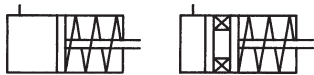


Cerniera posteriore maschio

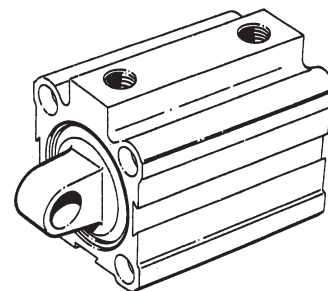
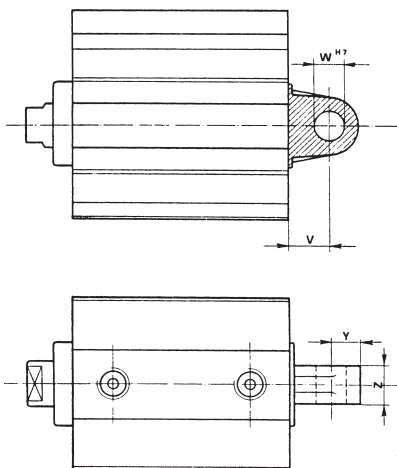
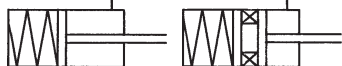
Serie W 700 . . . / W 700 . . . M



Serie W 760 . . . / W 760 . . . M



Serie W 770 . . . / W 770 . . . M

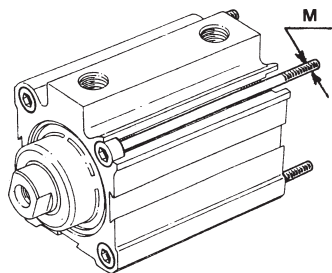


Massa

Cil. Ø	W700.../W700...M			W760.../W760...M			W770.../W770...M		
	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)	Corsa 0 non magnetico kg	Corsa 0 magnetico kg	Incremento per mm (g)
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,082	0,11	1,4	0,067	0,087	1,4	0,078	0,106	1,4
20	0,1075	0,1325	2	0,0825	0,0975	2	0,0985	0,1235	2
25	0,1585	0,1785	2,85	0,119	0,139	2,85	0,145	0,165	2,85
32	0,2765	0,3355	4,06	0,2375	0,2965	4,06	0,2555	0,3155	4,06
40	0,4705	0,5065	5,47	0,4025	0,4385	5,47	0,442	0,4785	5,47
50	0,417	0,473	6,4	0,349	0,405	6,4	0,379	0,435	6,4
63	0,6815	0,8135	9,7	0,5745	0,7565	9,7	0,6315	0,9135	9,7
80	1,2385	1,3235	14,85	1,0685	1,1535	14,85	1,1525	1,2375	14,85
100	1,775	1,975	19,7	1,545	1,745	19,7	1,631	1,831	19,7

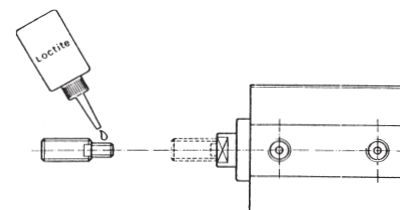
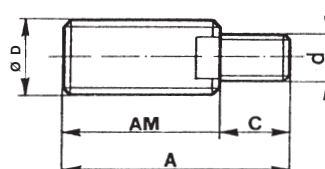
Cil. Ø	Y	Z	Ø W	V
12	-	-	-	-
16	5,5	9	6	6,2
20	5,5	9	6	6,5
25	6	12	6	8
32	9	14	10	11
40	10	16	12	13
50	12	17	12	16,5
63	14	21	16	18
80	14	21	16	16,5
100	17	25	20	21

Viti di fissaggio



Cil. Ø	12	16*	20	25	32	40	50	63	80	100
M	3	3	4	4	5	5	6	8	8	10

Nipplo



Cil. Ø	A	AM	C	D	d	Codice
12-16	22,5	16	6,5	6 x 1	M 3	WF-50012
20-25	30	20	10	8 x 1,25	M 5	WF-50020
32	34	22	12	10 x 1,25	M 6	WF-50032
40	38	24	14	12 x 1,25	M 8	WF-50040
50	46	32	14	16 x 1,5	M 8	WF-50050
63	47	32	15	16 x 1,5	M 10	WF-50063
80-100	60	40	20	20 x 1,5	M 12	WF-50080

* Solo per il diametro 16 versione magnetica, le viti di fissaggio devono essere amagnetiche.